 IK INSTYTUT KOLEJNICTWA	Ośrodek Jakości i Certyfikacji Q Program certyfikacji wyrobu Wyroby budowlane stosowane do nawierzchni kolejowej	Indeks:	CW-06
		Wersja:	3
		Data:	30.08.2010
		Zmiana:	-
		Data:	
		Strona:	1/8

EGZEMPLARZ NR 0

PROGRAM CERTYFIKACJI nr CW - 06

Wyroby budowlane stosowane do nawierzchni kolejowej

Opracowali: *mgr inż. Stanisław Opaliński*

mgr inż. Jerzy Michalski

.....

.....

(podpis)

Sprawdził: *mgr inż. Alina Strzelczyk*

Zatwierdził: *dr inż. Andrzej Żurkowski*

Dyrektor

Instytutu Kolejnictwa

.....

(podpis)


.....

(podpis)

Rozdzielnik egzemplarzy:

Egz. nr 0 Kierownik Ośrodka Jakości i Certyfikacji

Niniejszy dokument podlega okresowym przeglądom i zmianom. Informacje w nim zawarte są własnością Ośrodka Jakości i Certyfikacji IK i nie mogą być kopiowane ani rozpowszechniane bez pisemnej zgody Dyrektora IK.

	Ośrodek Jakości i Certyfikacji Q Program certyfikacji wyrobu Wyroby budowlane stosowane do nawierzchni kolejowej	Indeks:	CW-06
		Wersja:	3
		Data:	30.08.2010
		Zmiana:	-
		Data:	
		Strona:	2/8

1. Informacje ogólne

Instytut Kolejnictwa (IK) jako jednostka certyfikująca wyroby jest akredytowana przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) i posiada certyfikat akredytacji nr AC 128.

Niniejszy program opracowano między innymi w celu:

- zaprezentowania oferty IK w zakresie certyfikacji wyrobów stanowiących wyroby budowlane stosowane do nawierzchni kolejowej,
- prezentacji procedury certyfikacji,
- przekazania informacji o nadzorze nad wydanymi certyfikatami.

Program dotyczy następujących wyrobów budowlanych stosowanych do nawierzchni kolejowej:

- kotwy metalowe do zastosowania w betonie,
- kotwy tworzywowe do betonu i konstrukcji murowych,
- membrany,
- prefabrykowane wyroby ze zwykłego lekkiego autoklawizowanego betonu komórkowego.

W zakresie certyfikacji wyrobów budowlanych stosowanych do nawierzchni kolejowej IK oferuje następujący rodzaj certyfikatu:

Definicja	Znakowanie wyrobu
Krajowy certyfikat zakładowej kontroli produkcji – dokument potwierdzający, że wyrób i system zakładowej kontroli produkcji spełniają wymagania zawarte w dokumencie stanowiącym podstawę certyfikacji	Znak budowlany


1.1. Dokumenty związane z certyfikacją wyrobów budowlanych stosowanych do nawierzchni kolejowej:

- a) Ustawa z dnia 30 sierpnia 2002 r. o systemie oceny zgodności (Dz.U.2004.204.2087 z późn. zm.).
- b) Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. 2004.92.881 z późn. zm.).
- c) Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. 2004.198.2041 z późn. zm.).
- d) PN-EN 45011:2000 - Wymagania ogólne dotyczące jednostek prowadzących systemy certyfikacji wyrobów.
- e) PKN-ISO/IEC Guide 28:2006 - Ocena zgodności – Wytyczne dotyczące systemu certyfikacji wyrobów przez trzecią stronę.
- f) PKN-ISO/IEC Guide 67:2007 - Ocena zgodności – Podstawy certyfikacji wyrobu

oraz aprobaty techniczne dotyczące wyrobów budowlanych stosowanych do nawierzchni kolejowej:

1. AT/09-2007-0161-00 Żeliwna kotwa typu SB3/3
2. AT/09-2007-0144-00 Łapka sprężysta Sk1-12
3. AT/09-2007-0145-00 Sprężyna do rozjazdów kolejowych Df-2
4. AT/09-2007-0061-A1 Polietylenowy dybel śrubowy
5. AT/09-2007-0062-02 Elektroizolacyjna wkładka dociskowa
6. AT/09-2007-0063-01 Przekładka podszytna i podpodkładowa
7. AT/09-2006-0112-00 Podkładka podszytna typu P
8. AT/09-2005-0089-A1 Podkład strunobetonowy PS-83, PS-83/K, PS-83S
9. AT/09-2007-0152-00 Podkład strunobetonowy PT-99/SB
10. AT/09-2007-0140-00 Prefabrykowane wielkogabarytowe płyty żelbetowe PW 140, PW 180,

Niniejszy dokument podlega okresowym przeglądom i zmianom. Informacje w nim zawarte są własnością Ośrodka Jakości i Certyfikacji IK i nie mogą być kopiowane ani rozpowszechniane bez pisemnej zgody Dyrektora IK.

	Ośrodek Jakości i Certyfikacji Q Program certyfikacji wyrobu Wyroby budowlane stosowane do nawierzchni kolejowej	Indeks:	CW-06
		Wersja:	3
		Data:	30.08.2010
		Zmiana:	-
		Data:	
		Strona:	3/8

- PWS 140, PWS 180, PZ 140, PZ 180**
11. AT/09-2006-0017-01 Prefabrykowane wielkogabarytowe płyty żelbetowe DZP 220/130, DZP180/396, DZP 220/396, DZP 220/396-2D, DZP 220/396-4D, DZP 220/396-8D
 12. AT/09-2009-0199-00 Prefabrykowane wielkogabarytowe płyty żelbetowe EPT 1/2, EPT 2/2, EPT 3/2
 13. AT/09-2007-0158-00 Podrozdżazdnice strunobetonowe SP-06A, SP-06B
 14. AT/09-2009-0188-00 Podrozdżazdnice strunobetonowe SPT-06-1435, SPT-06-1000
 15. AT/09-2009-0183-00 Podkład strunobetonowy PS-08
 16. AT/09-2007-0153-00 Podkład strunobetonowy jednoszynowy PS-D-N220, PS-D-W220, PS-D-N166, PS-D-W166
 17. AT/09-2007-0035-01 Podkład strunobetonowy PS-94, PS-83
 18. AT/09-2007-0039-00 Podrozdżazdnica strunobetonowa PS-93
 19. AT/09-2009-0076-01 Podkład strunobetonowy PS-94, PS-94M
 20. AT/09-2007-0040-01 Podrozdżazdnica strunobetonowa PS-93
 21. AT/09-2010-0204-00 Podkład strunobetonowy PS-83/SB
 22. AT/09-2005-0105-00 Płyty i belki betonowe oraz elementy polimerowe nawierzchni przejazdowej typu Mirosław
 23. AT/09-2007-0141-00 Podkład strunobetonowy PS-94 i PS-94M

1.2 System oceny zgodności

Oceny zgodności wyrobów budowlanych stosowanych do nawierzchni kolejowych dokonuje producent, stosując właściwy system oceny zgodności wskazany w dokumencie odniesienia (aprobatie technicznej). Udział i zadania IK w ocenie zgodności zależą od zastosowanego systemu i mogą obejmować:

- certyfikację zgodności wyrobu (system 1 i 1+),
- certyfikację zakładowej kontroli produkcji (system 2 i 2+).

Wstępne badania typu mogą być wykonywane w laboratoriach akredytowanych (system 1 i 1+) lub przez producenta (system 2 i 2+).

Po dokonaniu oceny zgodności, producent wystawia na swoją wyłączną odpowiedzialność deklarację zgodności, a przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu umieszcza na wyrobie znak budowlany. Deklarację zgodności producent przechowuje i jest obowiązany przedkładać właściwym organom kontroli na ich żądanie.

1.3 Rodzaje prowadzonej w IK certyfikacji wyrobów budowlanych stosowanych do nawierzchni kolejowej

IK prowadzi w zakresie oceny zgodności wyrobów budowlanych następujące rodzaje certyfikacji:

- certyfikację w obszarze obowiązkowym, wymaganą do znakowania znakiem budowlanym,
- certyfikację w obszarze dobrowolnym.

Prowadzone procesy certyfikacji są w równym stopniu dostępne dla wszystkich organizacji. Procedury certyfikacji stosowane są jednolicie, zgodnie z określonym systemem oceny zgodności.

2 Informacja o trybie postępowania w procesie certyfikacji wyrobów budowlanych stosowanych do nawierzchni kolejowej


2.1 Ubieganie się o certyfikację

Dostawca wyrobu, zainteresowany uzyskaniem w Instytucie Kolejnictwa certyfikatu zgodności, proszony jest o kontakt telefoniczny bądź osobisty z Ośrodkiem Jakości i Certyfikacji.

Po sprawdzeniu przez Ośrodek możliwości certyfikacji wyrobu, Dostawca otrzymuje:

- **wniosek** o przeprowadzenie certyfikacji zakładowej kontroli produkcji,
- **cennik opłat** za certyfikację zgodności wyrobów budowlanych.

Niniejszy dokument podlega okresowym przeglądom i zmianom. Informacje w nim zawarte są własnością Ośrodka Jakości i Certyfikacji IK i nie mogą być kopiowane ani rozpowszechniane bez pisemnej zgody Dyrektora IK.

	Ośrodek Jakości i Certyfikacji Q Program certyfikacji wyrobu Wyroby budowlane stosowane do nawierzchni kolejowej	Indeks:	CW-06
		Wersja:	3
		Data:	30.08.2010
		Zmiana:	-
		Data:	
		Strona:	4/8

Dostawca zostaje poinformowany o:

- wymaganiach dotyczących dokumentacji, która powinna być dołączona do wniosku,
- zakresie i metodach badań wyrobu, których wyniki są podstawą oceny certyfikowanego wyrobu,
- konieczności wykonania wstępnych badań typu.

2.2. Przyjęcie wniosku od Producenta

Podstawą rozpoczęcia procesu certyfikacji wyrobu jest złożenie Wniosku w Ośrodku Jakości Certyfikacji IK.

Następnie Dostawca zostaje poinformowany o konieczności dokonania wstępnej (bezzwrotnej) opłaty związanej z rozpoczęciem procesu oceny zgodności wyrobu budowlanego / certyfikacji ZKP, zgodnej z aktualnym cennikiem opłat.

2.3. Rejestracja wniosku

Producent składa w Ośrodku Jakości i Certyfikacji wypełniony Wniosek o przeprowadzenie procesu oceny zgodności wyrobu / certyfikacji ZKP wraz z załącznikami, których spis wymieniony jest we wniosku o certyfikację oraz dokonuje opłaty wstępnej (bezzwrotnej).

Po otrzymaniu Wniosku Ośrodek Jakości i Certyfikacji dokonuje przeglądu i formalnej oceny kompletności dokumentów, złożonych przez producenta. W przypadku ich kompletności wniosek zostaje zarejestrowany.

W przypadku złożenia wniosku bez wymaganego kompletu załączników Ośrodek prosi producenta (na piśmie) o uzupełnienie Wniosku. Po uzupełnieniu brakujących dokumentów Wniosek zostaje zarejestrowany, a producent otrzymuje do podpisania Umowę o przeprowadzenie procesu certyfikacji. Wniosek zostaje zarejestrowany z datą wpływu lub z datą uzupełnienia dokumentacji.

2.4 Umowa o certyfikację

W celu podjęcia działań certyfikacyjnych Ośrodek Jakości i Certyfikacji IK przygotowuje umowę, która reguluje wzajemne prawa i obowiązki oraz zobowiązania finansowe między wnioskodawcą a Instytutem Kolejnictwa. Proces certyfikacji prowadzony jest w terminie określonym w umowie, jednak w czasie nie dłuższym niż 3 miesiące, licząc od daty rejestracji wniosku.

2.5 Wstępna wizytacja zakładu oraz zakładowej kontroli produkcji

W terminie uzgodnionym z wnioskodawcą personel Ośrodka Jakości i Certyfikacji IK przeprowadza inspekcję zakładu oraz zakładowej kontroli produkcji zgodnie z planem inspekcji, przekazanym wnioskodawcy na co najmniej tydzień przed uzgodnionym terminem inspekcji.

Podczas inspekcji dokonywana jest ocena funkcjonowania systemu zakładowej kontroli produkcji w odniesieniu do wymagań właściwego dokumentu odniesienia. Ocenie podlegają również sprawozdania z badań wstępnych typu wyrobu.


Ośrodek Jakości i Certyfikacji IK może uznać:

- sprawozdanie z badań wykonanych przez laboratoria badawcze akredytowane przez PCA bądź jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA lub zrzeszoną w organizacji, z którą PCA zawarło porozumienie o wzajemnym uznawaniu certyfikatów,
- sprawozdanie z laboratorium nie akredytowanego jeżeli wykaże ono, że posiada wdrożony system zarządzania jakością zgodny z normą PN EN ISO/IEC 17025,
- w wyjątkowych przypadkach, gdy nie są osiągalne niezależne usługi badawcze, badania można przeprowadzić na urządzeniach Wnioskodawcy pod warunkiem, że będą prowadzone pod nadzorem specjalistów IK w sposób zapewniający zaufanie do wyników badań.

Wyniki przeprowadzonej inspekcji opisane zostają w Raporcie z inspekcji. Raport z inspekcji sporządzany jest w terminie 14 dni po przeprowadzeniu inspekcji i przesyłany w 1 egz. wnioskodawcy.

W przypadku stwierdzenia niezgodności do Raportu dołączony jest protokół niezgodności.

Niniejszy dokument podlega okresowym przeglądom i zmianom. Informacje w nim zawarte są własnością Ośrodka Jakości i Certyfikacji IK i nie mogą być kopiowane ani rozpowszechniane bez pisemnej zgody Dyrektora IK.

	Ośrodek Jakości i Certyfikacji Q Program certyfikacji wyrobu Wyroby budowlane stosowane do nawierzchni kolejowej	Indeks:	CW-06
		Wersja:	3
		Data:	30.08.2010
		Zmiana:	-
		Data:	
		Strona:	5/8

Wnioskodawca posiada prawo do wniesienia uwag do treści raportu, a także ustosunkowania się do protokołu niezgodności. Raport z inspekcji stanowi podstawę oceny systemu zakładowej kontroli produkcji.

2.6. Ocena wykonania działań korygujących

W przypadku stwierdzonych podczas inspekcji ZKP niezgodności lub spostrzeżeń w stosunku do wymagań dokumentu odniesienia jednostka oceniana jest zobowiązana do przeprowadzenia w uzgodnionym terminie uzgodnionych działań korygujących.

Ocena przeprowadzonych działań korygujących jest przeprowadzana przez jednostkę certyfikującą na podstawie dowodów z wykonania działań korygujących przesłanych do jednostki certyfikującej (zapisy lub dokumenty) lub w ramach pozaplanowej inspekcji zakładu lub działania ZKP.

Proces nie może być zakończony, a certyfikat wydany przed przeprowadzeniem działań korygujących uznanych przez jednostkę certyfikującą za skuteczne.

2.7. Ocena wyrobu

Zbiorcza ocena certyfikowanego wyrobu opracowana jest na podstawie wyniku badań, raportu z inspekcji zakładowej kontroli produkcji i wszystkich dokumentów zgromadzonych w procesie certyfikacji.

2.8. Przerwanie procesu certyfikacji

Proces zostaje przerwany, gdy Dostawca w okresie 3 miesięcy:

- nie uzupełni Wniosku w przypadku jego niekompletności,
- nie podejmie czynności korygujących, wynikających ze stwierdzonych niezgodności podczas inspekcji wstępnej zakładu i zakładowej kontroli produkcji.

2.9. Wydanie certyfikatu lub odmowa wydania certyfikatu

Decyzję dotyczącą udzielenia lub odmowy udzielenia certyfikatu podejmuje Kierownik Ośrodka Jakości i Certyfikacji IK. O podjętej decyzji jest poinformowany Wnioskodawca, przy czym w przypadku odmowy wydania certyfikatu informacja zawiera uzasadnienie podjętej decyzji. Od decyzji odmowy wydania certyfikatu Wnioskodawca może odwołać się do Dyrektora IK.

Wydanie certyfikatu związane jest z zawarciem odrębnej umowy między Ośrodkiem Jakości i Certyfikacji a Wnioskodawcą, w której określone są między innymi:


- zobowiązania finansowe związane z nadzorem oraz prawem posługiwania się certyfikatem,
- częstość badań w trakcie nadzoru,
- częstość kontroli warunków organizacyjno-technicznych w okresie nadzoru,
- zasady posługiwania się certyfikatem,
- inne ustalenia konieczne o sprawowaniu nadzoru przez Ośrodek Jakości i Certyfikacji.

Certyfikat zostaje wydany Wnioskodawcy po podpisaniu przez niego umowy o warunkach stosowania Certyfikatu i zasadach jego nadzoru oraz uregulowaniu kosztów postępowania certyfikacyjnego i opłaty z tytułu stosowania certyfikatu.

2.10. Czas procesu certyfikacji

Ośrodek Jakości i Certyfikacji prowadzi certyfikację wyrobów budowlanych do stosowania w transporcie szynowym w terminie nie dłuższym niż 3 miesiące od daty rejestracji wniosku, pod warunkiem, że dokumentacja jest kompletna i wystarczająca dla potrzeb procesu certyfikacji, wyniki badań są zgodne z wymaganiami dokumentów odniesienia oraz brak jest niezgodności w systemie zakładowej kontroli produkcji.

W przypadku, gdy wymienione warunki nie są spełnione, czas procesu certyfikacji może zostać przedłużony o czas, w którym Wnioskodawca dokona niezbędnych uzupełnień i/lub usunie niezgodności stwierdzone podczas inspekcji wstępnej zakładu i zakładowej kontroli produkcji.

	Ośrodek Jakości i Certyfikacji Q Program certyfikacji wyrobu Wyroby budowlane stosowane do nawierzchni kolejowej	Indeks:	CW-06
		Wersja:	3
		Data:	30.08.2010
		Zmiana:	-
		Data:	
		Strona:	6/8

3. Nadzór nad certyfikatem

3.1. Zobowiązania Wnioskodawcy w okresie nadzoru

Wydane certyfikaty są ważne przez 3 lata , po przedłużeniu przez kolejne 5 lat.

W tym okresie Wnioskodawca zobowiązany jest do:

- zagwarantowania, że wyrób będzie spełniał wymagania stanowiące podstawę wydania certyfikatu,
- prowadzenia badań kontrolnych określonych w dokumencie normatywnym,
- informowania Ośrodka o zamiarze wprowadzenia zmian w wyrobie,
- przekazywania do Ośrodka informacji o reklamacjach składanych przez użytkowników na wyrób posiadający certyfikat,
- wprowadzania odpowiednich działań korygujących i informowania o nich Ośrodek.

3.2. Uprawnienia Wnioskodawcy

Wnioskodawca ma prawo do posługiwania się certyfikatem w odniesieniu do wyrobu, na który został wydany certyfikat w celach marketingowych.

3.3. Uprawnienia Ośrodka Jakości i Certyfikacji Instytutu Kolejnictwa

Kierownik Ośrodka Jakości i Certyfikacji może podjąć decyzję o dodatkowych badaniach kontrolnych wyrobu bądź przeprowadzeniu dodatkowej inspekcji zakładowej kontroli produkcji na koszt Wnioskodawcy w przypadku:

- naruszenia przez Wnioskodawcę warunków Umowy o nadzorze nad certyfikatem,
- otrzymania informacji od użytkowników certyfikowanych wyrobów o niespełnieniu przez nie wymagań stanowiących podstawę wydania certyfikatu.

3.4. Nadzór nad wydanymi certyfikatami

Ośrodek Jakości i Certyfikacji IK sprawuje nadzór nad wydanymi certyfikatami poprzez:

- inspekcje planowane zakładowej kontroli produkcji,
- inspekcje pozaplanowe zakładowej kontroli produkcji,
- inspekcje dla przedłużenia ważności certyfikatu,
- badania kontrolne certyfikowanych wyrobów w wyznaczonych laboratoriach,
- ankietowanie producentów/dostawców,
- analizę reklamacji zgłaszanych do Producenta i / lub wpływających do Ośrodka,
- ocenę skuteczności działań podejmowanych przez producenta w związku z reklamacjami,
- ocenę sposobu wykorzystania certyfikatu przez producentów i wnioskodawców.

W ramach nadzoru jednostka certyfikująca może podjąć następujące decyzje:

- utrzymać certyfikat,
- zawiesić certyfikat,
- cofnąć certyfikat,
- rozszerzyć zakres certyfikatu,
- wznowić certyfikację po zawieszeniu.

3.5 Utrzymanie certyfikatu


Podstawą utrzymania certyfikatu jest pozytywny wynik inspekcji ZKP i oceny w nadzorze lub skutecznie i terminowo usunięte niezgodności stwierdzone w czasie inspekcji w nadzorze. W przypadku certyfikatu wydanego w systemie 1+ także pozytywne wyniki badań okresowych wyrobu.

3.6 Zawieszenie certyfikatu

Zawieszenie certyfikatu może nastąpić, gdy:

- nie zostaną przeprowadzone w terminie i z wynikiem pozytywnym działania korygujące w

Niniejszy dokument podlega okresowym przeglądom i zmianom. Informacje w nim zawarte są własnością Ośrodka Jakości i Certyfikacji IK i nie mogą być kopiowane ani rozpowszechniane bez pisemnej zgody Dyrektora IK.

	Ośrodek Jakości i Certyfikacji Q Program certyfikacji wyrobu Wyroby budowlane stosowane do nawierzchni kolejowej	Indeks:	CW-06
		Wersja:	3
		Data:	30.08.2010
		Zmiana:	-
		Data:	
		Strona:	7/8

stosunku do niezgodności wynikających z inspekcji planowanej lub pozaplanowej,

- wnioskodawca zgłosi czasową rezygnację z certyfikatu,
- producent uniemożliwi przeprowadzenie inspekcji w nadzorze,
- stwierdzone zostaną przypadki niewłaściwego posługiwania się certyfikatem,
- nastąpi dłuższa przerwa w produkcji certyfikowanego wyrobu.

Dla certyfikatów wydanych w systemie 1+ podstawą może być dodatkowo nie wykonanie badań kontrolnych bądź ich negatywne wyniki.

Decyzja o zawieszeniu certyfikatu przekazywana jest wnioskodawcy w formie pisemnej z podaniem jej uzasadnienia wraz z warunkami jego wznowienia. Wnioskodawca nie może posługiwać się zawieszonym certyfikatem.

3.7. Cofnięcie certyfikatu

Cofnięcie certyfikatu może mieć miejsce, gdy:

- posiadacz certyfikatu w znacznym stopniu nie spełnia wymagań certyfikacyjnych,
- nie wywiązuje się z warunków określonych przy zawieszeniu certyfikatu,
- wnioskodawca zgłasza rezygnację z certyfikatu.

Decyzja o cofnięciu certyfikatu przekazywana jest wnioskodawcy w formie pisemnej z podaniem jej uzasadnienia. Wnioskodawca nie może posługiwać się cofniętym certyfikatem. Ponowne ubieganie się o certyfikat wymaga przeprowadzenia pełnego procesu certyfikacji.

3.8. Przedłużenie ważności certyfikatu

Okres ważności certyfikatu może zostać przedłużony o 5 lat na pisemny wniosek posiadacza certyfikatu, złożony na 3 miesiące przed upływem ważności certyfikatu. Do wniosku powinna być dołączona aktualna dokumentacja ZKP wraz z oświadczeniem o wprowadzonych zmianach w systemie ZKP bądź produkcji wyrobu. Na tej podstawie Kierownik Ośrodka Jakości i Certyfikacji podejmuje decyzję o trybie przedłużenia certyfikatu w zakresie oceny i badań wyrobu oraz inspekcji ZKP producenta.

3.9 Rozszerzenie posiadanego certyfikatu

Posiadacz certyfikatu może wystąpić o rozszerzenie jego zakresu o dodatkowe odmiany lub wersje wyrobu, wykonywane w tym samym zakładzie, zgodne z tymi samymi normami lub innymi dokumentami normatywnymi co wyrób, dla którego jest już wydany certyfikat. Rozszerzenie certyfikatu wymaga złożenia w Ośrodku wniosku na formularzu obowiązującym przy zgłoszeniu wyrobu do certyfikacji z wymaganymi załącznikami.

3.8. Sytuacje wymagające ponownej oceny zgodności wyrobu


W przypadku, gdy producent zamierza wprowadzić zmiany dotyczące wyrobu, procesu produkcji, rozszerzyć zakres certyfikacji o odmiany / typy wyrobu podstawowego, a także przy zmianie statusu własności posiadacza certyfikatu, danych adresowych wnioskodawcy / producenta należy poinformować o tym na piśmie Ośrodek oraz przekazać odpowiednią dokumentację.

Ponowną ocenę zgodności Ośrodek Jakości i Certyfikacji przeprowadza również w przypadku zawieszenia certyfikatu oraz uzyskaniu informacji, że być może wyrób nie spełnia już wymagań stawianych przy uzyskaniu certyfikatu.

W takich sytuacjach Ośrodek przeprowadza ponowną ocenę zgodności na podstawie pozaplanowej inspekcji ZKP badań kontrolnych w przypadku systemu oceny zgodności 1+ i analizy dokumentów dostarczonych przez wnioskodawcę.

Po przeprowadzeniu powyższych działań Kierownik Ośrodka podejmuje decyzję o:

- utrzymaniu ważności certyfikatu,
- zawieszeniu certyfikatu,

	Ośrodek Jakości i Certyfikacji Q Program certyfikacji wyrobu Wyroby budowlane stosowane do nawierzchni kolejowej	Indeks:	CW-06
		Wersja:	3
		Data:	30.08.2010
		Zmiana:	-
		Data:	
		Strona:	8/8

- przywróceniu ważności certyfikatu,
- rozszerzeniu lub ograniczeniu zakresu certyfikacji wyrobu,
- wymianie certyfikatu na nowy z tym samym terminem ważności, uwzględniający wprowadzenie danej zmiany i zwrocie wcześniej wydanego certyfikatu.

O powyższych decyzjach wnioskodawca informowany jest na piśmie.

4. Poufność informacji

Ośrodek Jakości i Certyfikacji deklaruje, jako jednostka certyfikująca i działająca zgodnie z normą PN-EN 45011, zachowanie poufności odnośnie wszelkich udostępnionych informacji w trakcie postępowania związanego z certyfikacją wyrobów.

5. Odwołanie

Wnioskodawca ma prawo odwołać się od decyzji nie udzielenia certyfikacji, zawieszenia lub cofnięcia, a także w innych sprawach związanych z procedurą certyfikacji do Dyrektora IK w ciągu 14 dni od daty otrzymania decyzji Kierownika Ośrodka Jakości i Certyfikacji.

6. Opłaty za przeprowadzenie certyfikacji

Wysokość opłat za certyfikację w Ośrodku Jakości i Certyfikacji (bez kosztów badań) określona jest w "Cenniku opłat za certyfikację zgodności wyrobów budowlanych" zatwierdzonym przez Dyrektora.

7. Warunki ubezpieczenia

Instytut Kolejnictwa jest ubezpieczony od odpowiedzialności cywilnej w zakresie badań oraz wadliwości ekspertyzy na potrzeby wydania certyfikatu.

KONIEC PROGRAMU

<p>Niniejszy dokument podlega okresowym przeglądom i zmianom. Informacje w nim zawarte są własnością Ośrodka Jakości i Certyfikacji IK i nie mogą być kopiowane ani rozpowszechniane bez pisemnej zgody Dyrektora IK.</p>
