PREZENTACJA MABO sp. z o.o.

WARSZAWA, 23 styczeń 2019 r.

O FIRMIE

MABO Sp. z o.o. rozpoczęła swoją działalność 01.06.1967 r. to 52 lata doświadczeń w branży metalowej. Wiedza, doświadczenie, wiele patentów, wzorów przemysłowych, wyróżnień, certyfikatów zaowocowały uznaniem firmy na rynku polskim i europejskim.

W chwili obecnej zatrudniamy ponad 200 pracowników. MABO zatrudnia wykwalifikowaną kadrę inżynierską oraz odpowiedni potencjał techniczny w postaci oprogramowania, przyrządów pomiarowych, nowoczesnego parku maszynowego CNC. Zarządzanie firmą wspomaga zintegrowany system ERP.

O FIRMIE

MABO posiada własną ocynkownię, malarnię mokrą, proszkową, wydziały produkcyjne, wydział narzędziowni, dział kontroli jakości z bogato wyposażoną izbą pomiarów.

Jesteśmy producentem:

- słupów stalowych trakcyjnych, sygnalizacyjnych i oświetleniowych,
- konstrukcji stalowych ze stali czarnej i nierdzewnej,
- **osprzętu sieci trakcyjnej.**

W latach 2013 – 2015 realizowaliśmy projekt wspólnie z Akademią Górniczo-Hutniczą z Krakowa.

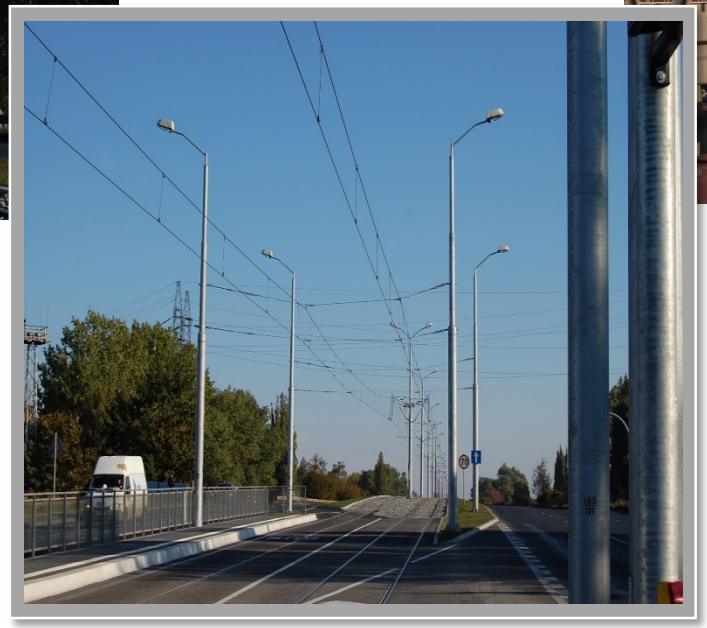
W trakcie realizacji projektu byliśmy wspierani doświadczeniem i wiedzą Instytutu Kolejnictwa.

W projekcie uwzględnialiśmy opinie i sugestie środowisk związanych z tematem górnej sieci trakcyjnej, projektantami, monterami, przedstawicieli PLK i Energetyki. W wyniku tej współpracy powstały nowe i ciekawe rozwiązania do zastosowania w sieciach trakcyjnych transportu szynowego.

Słupy trakcyjne

Słupy trakcyjne

Słupy trakcyjne



Słupy sygnalizacyjne

Słupy oświetleniowe

Słupy oświetleniowe

Słupy trakcyjne

Place zabaw

Place zabaw

Balkony

Balkony

Konstrukcje

PODWIESZENIA

PRZELOTOWE

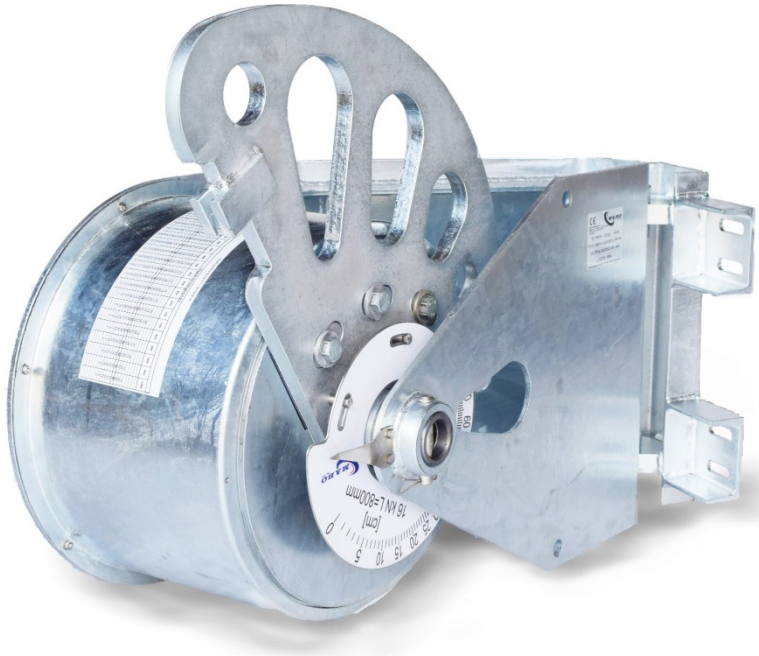
ŚRODKOWE

PODWIESZENIA

KRZYŻOWE

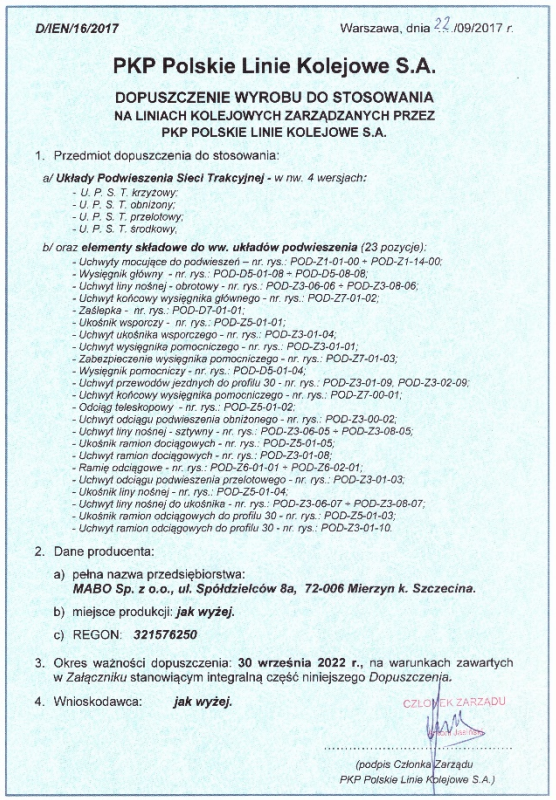
OBNIŻONE

TRAKCYJNE URZĄDZENIE NAPRĘŻAJĄCE JEDNOSPRĘŻYNOWE



TRAKCYJNE URZĄDZENIE NAPRĘŻAJĄCE DWUSPRĘŻYNOWE

DOPUSZCZENIA



D/IEN/16/2017 Warszawa, dnia 22./09/2017 r.

PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.

DOPUSZCZENIE WYROBU DO STOSOWANIA NA LINIACH KOLEJOWYCH ZARZĄDZANYCH PRZEZ PKP POLSKIE LINIE KOLEJOWE S.A.

1. Przedmiot dopuszczenia do stosowania:

a/ ***Układy Podwieszenia Sieci Trakcyjnej*** *- w nw. 4 wersjach:*
- *U. P. S. T. krzyżowy;*
- *U. P. S. T. obniżony;*
- *U. P. S. T. przelotowy;*
- *U. P. S. T. środkowy,*

b/ oraz ***elementy składowe do ww. układów podwieszenia*** *(23 pozycje):*
- *Uchwyty mocujące do podwieszeń – nr. rys.: POD-Z1-01-00 ÷ POD-Z1-14-00;*
- *Wysięgnik główny - nr. rys.: POD-D5-01-08 ÷ POD-D5-08-08;*
- *Uchwyt liny nośnej - obrotowy - nr. rys.: POD-Z3-06-06 ÷ POD-Z3-08-06;*
- *Uchwyt końcowy wysięgnika głównego - nr. rys.: POD-Z7-01-02;*
- *Zaślepka - nr. rys.: POD-D7-01-01;*
- *Ukośnik wsporczy - nr. rys.: POD-Z5-01-01;*
- *Uchwyt ukośnika wsporczego - nr. rys.: POD-Z3-01-04;*
- *Uchwyt wysięgnika pomocniczego - nr. rys.: POD-Z3-01-01;*
- *Zabezpieczenie wysięgnika pomocniczego - nr. rys.: POD-Z7-01-03;*
- *Wysięgnik pomocniczy - nr. rys.: POD-D5-01-04;*
- *Uchwyt przewodów jezdnych do profilu 30 - nr. rys.: POD-Z3-01-09, POD-Z3-02-09;*
- *Uchwyt końcowy wysięgnika pomocniczego - nr. rys.: POD-Z7-00-01;*
- *Odciąg teleskopowy - nr. rys.: POD-Z5-01-02;*
- *Uchwyt odciągu podwieszenia obniżonego - nr. rys.: POD-Z3-00-02;*
- *Uchwyt liny nośnej - sztywny - nr. rys.: POD-Z3-06-05 ÷ POD-Z3-08-05;*
- *Ukośnik ramion dociągowych - nr. rys.: POD-Z5-01-05;*
- *Uchwyt ramion dociągowych - nr. rys.: POD-Z3-01-08;*
- *Ramię odciągowe - nr. rys.: POD-Z6-01-01 ÷ POD-Z6-02-01;*
- *Uchwyt odciągu podwieszenia przelotowego - nr. rys.: POD-Z3-01-03;*
- *Ukośnik liny nośnej - nr. rys.: POD-Z5-01-04;*
- *Uchwyt liny nośnej do ukośnika - nr. rys.: POD-Z3-06-07 ÷ POD-Z3-08-07;*
- *Ukośnik ramion odciągowych do profilu 30 - nr. rys.: POD-Z5-01-03;*
- *Uchwyt ramion odciągowych do profilu 30 - nr. rys.: POD-Z3-01-10.*

2. Dane producenta:
   a) pełna nazwa przedsiębiorstwa:
   MABO Sp. z o.o., ul. Spółdzielców 8a, 72-006 Mierzyn k. Szczecina.
   b) miejsce produkcji: ***jak wyżej.***
   c) REGON: ***321576250***

3. Okres ważności dopuszczenia: **30 września 2022 r.,** na warunkach zawartych w *Załączniku* stanowiącym integralną część niniejszego *Dopuszczenia.*

4. Wnioskodawca: ***jak wyżej.***

CZŁONEK ZARZĄDU

(podpis Członka Zarządu PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.)

D/IEN/16/2017 Warszawa, dnia 22./09/2017 r.

PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.

DOPUSZCZENIE WYROBU DO STOSOWANIA NA LINIACH KOLEJOWYCH ZARZĄDZANYCH PRZEZ PKP POLSKIE LINIE KOLEJOWE S.A.

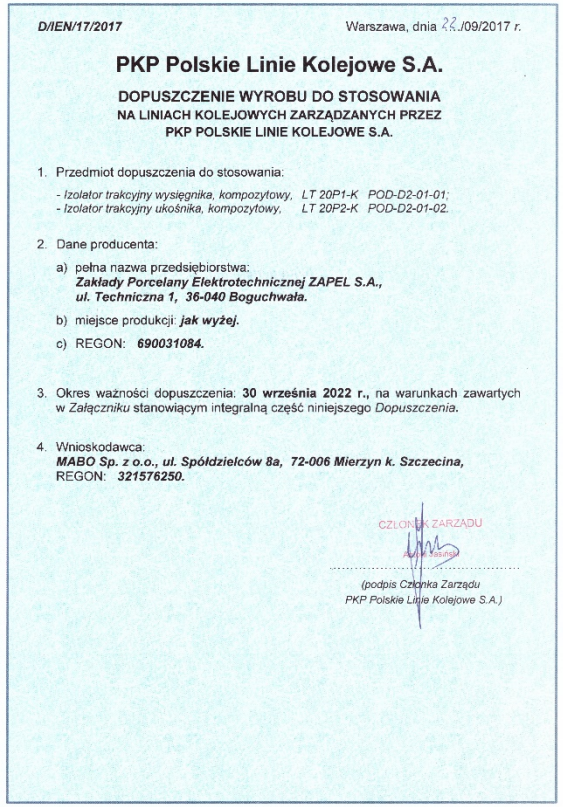
1. Przedmiot dopuszczenia do stosowania:

Elementy składowe podwieszeń sieci trakcyjnej
- Wysięgnik przewodu jezdnego sMPU-6100-16-00 ÷ sMPU-6100-56-00;
- Wysięgnik pomocniczy przewodów jezdnych dla ciąg 1500 i ciąg 1500 MPU-dd 5.0-10-00
- Tulejka zaciskowa do ciąg 100 72-6120-1500
- Tulejka zaciskowa dla ciąg 150 72-6125-1500
- Śrubunek rozciągowy 32-6400-10-00;
- Śrubunek 32-6404-10-00;
- Śrubunek 32-6406-10-00;
- Śrubunek 32-6407-10-00.

2. Dane producenta:
   a) pełna nazwa przedsiębiorstwa:
   MABO Sp. z o.o., ul. Spółdzielców 8a, 72-006 Mierzyn k. Szczecina.
   b) miejsce produkcji: **jak wyżej.**
   c) REGON: **321576250.**

3. Okres ważności dopuszczenia: **30 września 2022 r.,** na warunkach zawartych w *Załączniku* stanowiącym integralną część niniejszego *Dopuszczenia.*

4. Wnioskodawca: **jak wyżej.**



D/IEN/17/2017 Warszawa, dnia 22./09/2017 r.

PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.

DOPUSZCZENIE WYROBU DO STOSOWANIA NA LINIACH KOLEJOWYCH ZARZĄDZANYCH PRZEZ PKP POLSKIE LINIE KOLEJOWE S.A.

1. Przedmiot dopuszczenia do stosowania:
   - *Izolator trakcyjny wysięgnika, kompozytowy, LT 20P1-K POD-D2-01-01;*
   - *Izolator trakcyjny ukośnika, kompozytowy, LT 20P2-K POD-D2-01-02.*

2. Dane producenta:
   a) pełna nazwa przedsiębiorstwa:
   Zakłady Porcelany Elektrotechnicznej ZAPEL S.A., ul. Techniczna 1, 36-040 Boguchwała.
   b) miejsce produkcji: ***jak wyżej.***
   c) REGON: ***690031084.***

3. Okres ważności dopuszczenia: **30 września 2022 r.,** na warunkach zawartych w *Załączniku* stanowiącym integralną część niniejszego *Dopuszczenia.*

4. Wnioskodawca:
   MABO Sp. z o.o., ul. Spółdzielców 8a, 72-006 Mierzyn k. Szczecina,
   REGON: ***321576250.***

CZŁONEK ZARZĄDU

(podpis Członka Zarządu PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.)

D/IEN/18/2017 Warszawa, dnia 22./09/2017 r.

PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.

DOPUSZCZENIE WYROBU DO STOSOWANIA NA LINIACH KOLEJOWYCH ZARZĄDZANYCH PRZEZ PKP POLSKIE LINIE KOLEJOWE S.A.

1. Przedmiot dopuszczenia do stosowania:

Elementy składowe podwieszeń sieci trakcyjnej
- Śrubunek rozciągowy 32-6400-10-00 ÷ 32-6400-56-00;
- Uchwyt mocujący TUW jednoprzelotowy (15 dpg) wykonania: MI-T0PA-01-01-00 ÷ MI-T0PA-01-15-00;
- Uchwyt mocujący TUW dwuprzelotowy (15 dpg) wykonania: MI-T0PA-02-01-00 ÷ MI-T0PA-02-15-00;
- Łącznik urządzenia napinającego z oliwą nr 1 T0N-32MA-01-00

2. Dane producenta:
   a) pełna nazwa przedsiębiorstwa:
   MABO Sp. z o.o., ul. Spółdzielców 8a, 72-006 Mierzyn k. Szczecina.
   b) miejsce produkcji: **jak wyżej.**
   c) REGON: **321576250**

3. Okres ważności dopuszczenia: **30 września 2022 r.,** na warunkach zawartych w *Załączniku* stanowiącym integralną część niniejszego *Dopuszczenia.*

4. Wnioskodawca: **jak wyżej.**

CERTYFIKATY

Certyfikat

Niniejszy certyfikat został przyznany

MABO Sp. z o.o.
Spółdzielców 8 A, 72-600 Mierzyn, Polska

w celu potwierdzenia zgodności Systemu Zarządzania Jakością z normą

ISO 9001:2008

Zakres działalności objęty niniejszym certyfikatem został określony poniżej

Produkcja słupów i bram sygnalizacyjnych, słupów i masztów oświetleniowych oraz bram drogowych. Cięcie i obróbka plastyczna blach CNC. Produkcja konstrukcji stalowych.

Numer certyfikatu:	Pierwsza data wydania:	Aktualna data wydania:
8069SIA/0001/UK/Po	02 marzec 2017	02 marzec 2017
Numer wydania:	Data ważności:	
1	14 wrzesień 2018	

Wydany przez: W imieniu Menedżera Schematu

Certyfikat ISO 9001:2008

CERTYFIKAT

zgodności zakładowej kontroli produkcji

0035-CPR-1090-1.00362.TÜVRh.2015.003

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) nr 305/2011
Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie w sprawie wyrobów budowlanych - CPR) niniejszy certyfikat obowiązuje dla następującego wyrobu budowlanego:

Wyrób budowlany	Elementy nośne oraz ich zestawy wykonane ze stali do klasy EXC3 według EN 1090-2
Zastosowanie	dla konstrukcji nośnych we wszystkich typach budowli
Oznakowanie CE	ZA.3.2 i ZA.3.4 według EN 1090-1:2009+A1:2011
Zakres produkcji	patrz na odwrocie
	wyprodukowane przez lub dla
Producent	MABO Sp. z o.o. Spółdzielców 8a 72-006 Mierzyn Polska
Zakład produkcyjny	MABO Sp. z o.o. Spółdzielców 8a 72-006 Mierzyn Polska
Potwierdzenie	Niniejszy certyfikat potwierdza, że zastosowano wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości procesów opisane w załączniku ZA normy zharmonizowanej EN 1090-1:2009+A1:2011 zgodnie z systemem 2+ oraz, że Zakładowa Kontrola produkcji spełnia wszystkie wymagania określone w powyższej normie
Początek okresu ważności	05.12.2013
Następny audit nadzorczy	04.12.2017
Okres ważności	Niniejszy certyfikat zachowuje swoją ważność, dopóki nie zmienią się określone w normie zharmonizowanej metody badań i/lub wymagania zakładowej kontroli produkcji do oceny deklarowanych właściwości użytkowych oraz nie ulegną istotnej zmianie wyrób i warunki produkcyjne w zakładzie.
Uwagi	patrz na odwrocie
Miejsce wystawienia / data	Cologne, 14.12.2015 M. Blezien/Ma

Dipl.-Ing. Kreß

www.tuv.com

TÜVRheinland® Precisely Right.

Certyfikat zgodności zakładowej kontroli produkcji

Certyfikat stałości właściwości użytkowych

0780-CPR-63017

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobów budowlanych

Słupy oświetleniowe ze stali zgodne z EN 40-5
do oświetlenia drogowego w strefach komunikacyjnych,
zgodnie z zestawieniem na stronie 2

produkowanych przez: MABO Sp. Z. o. o.
Mierzyn, ul. Spółdzielców 8a
72-006 Szczecin

w zakładzie produkcyjnym: MABO Sp. Z. o. o.
Mierzyn, ul. Spółdzielców 8a
72-006 Szczecin

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA zharmonizowanej normy

EN 40-5:2002

w systemie 1 w odniesieniu do określonych właściwości użytkowych są stosowane oraz że wyroby budowlane spełniają wszystkie wymagania określone dla tych właściwości użytkowych.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu 06.06.2006 (CERTYFIKAT ZGODNOŚCI – WE 0780-CPD-63017) i pozostaje ważny, dopóki nie zmienią się metody badań i/lub wymagania dotyczące zakładowej kontroli produkcji, zawarte w zharmonizowanej normie, zastosowane do oceny właściwości użytkowych zadeklarowanych zasadniczych charakterystyk oraz sam wyrób budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie, jednak nie dłużej niż do 10.03.2020, oraz pod warunkiem, że nie zostanie zawieszony lub cofnięty przez jednostkę certyfikującą wyrób.

10.03.2015, Norymberga

TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH
Tillystraße 2 • 90431 Nürnberg • Niemcy
Notyfikowana Jednostka Certyfikująca 0780

Dipl.-Ing. Karl-Heinz Störrlein
Kierownik Jednostki Certyfikującej

www.tuv.com

TÜVRheinland® LGA
Genau. Richtig.

Certyfikat na słupy oświetleniowe stalowe

CERTYFIKAT SPAWALNICZY

TÜVRh-EN1090-2.00335.2015.003

zgodnie z normą EN 1090-1, tabela B.1
dla spawania elementów konstrukcyjnych ze stali wg EN 1090-2

Producent	MABO Sp. z o.o. Spółdzielców 8a PL 72-006 Mierzyn
Specyfikacja techniczna	EN 1090-2:2008+A1:2011
Klasa Wykonania	EXC3 według EN 1090-2
Procesy spawalnicze	135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG, częściowo zmechanizowane 136 - Spawanie łukowe w osłonie gazu aktywnego drutem proszkowym 138 - Spawanie łukowe w osłonie gazu aktywnego drutem proszkowym o rdzeniu metalicznym
Grupa materiałowa	1.1, 1.2 według CEN ISO / TR 15608, EN 1090-2, tabela 2 i 3 8 według CEN ISO / TR 15608, EN 1090-2, tabela 4
Odpowiedzialna osoba nadzoru spawalniczego	Konrad Ochmanski, IWE — urodzony 19.03.1978
Zastępca	Marek Kurosz, Level C — urodzony 17.04.1989
Potwierdzenie	Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustalen przywołanej powyżej specyfikacji technicznej
Początek ważności	05.12.2013
Termin ważności	04.12.2017
Uwagi	-
Miejsce wystawienia / data	Cologne, 14.12.2015 Blezien/Ma

Dipl.-Ing. Kreß

www.tuv.com

TÜVRheinland® Precisely Right.

Certyfikat spawalniczy

Certyfikat

Ocena Procesu Spawalniczego
wg programu certyfikacji MS-0013183

Nr Certyfikatu:	0198-203H-0049
Nazwa i adres wytwórcy:	MABO Sp. z o.o. ul. Spółdzielców 8a 72-006 Mierzyn POLSKA
	Zaświadcza się, że przedsiębiorstwo spełnia normatywne wymagania jakościowe obowiązujące w procesach spawalniczych.
Weryfikacja/Ocena wg:	PN-EN ISO 3834-2
Nr raportu z audytu:	39039454
Zakres:	Zakres oceny jak również wszystkie inne szczegóły zawiera raport z audytu.
Zakład produkcyjny:	MABO Sp. z o.o. ul. Wielecka 2 72-006 Mierzyn POLSKA
Ważny do:	18.05.2019
Zabrze, 21.06.2016	mgr inż. Sergiusz Berend

TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o.
Dział Usług dla Przemysłu
ul. Wolności 327, 41-800 Zabrze, Polska
e-mail: [redacted]

TÜVRheinland® Precisely Right.

Certyfikat oceny procesu spawalniczego

PLANY NA PRZYSZŁOŚĆ

- POIR 3.2.1 – budowa hali do produkcji napinaczy;
- RPO 1.1. – prace B+R rozwój napinaczy;
- RPO 1.1. – bepieczne drogowe konstrukcje wsporcze;
- TECHMATSTRATEG – konsorcjum: AGH; PW; IMN; MABO – podwieszenia do KDP;
- Inne projekty B+R.
- Współpraca z PAIH i ekspansja na rynki zagraniczne.

DIĘKUJEMY ZA UWAGĘ

MABO Sp. z o.o.
ul. Spółdzielców 8 A
72-006 Mierzyn
www.mabo.pl